

Disbopox 442

Peinture de sol époxy bi-composant en phase aqueuse, renforcée en fibre de carbone, pour sols de garages et dépôts.
Faible en émission. Intérieur.



Description de produit

Domaine d'utilisation	Grâce à sa formulation faible en émission, Disbopox 442 convient pour les endroits sensibles comme les hôpitaux, crèches et écoles et des sols de faible fréquentation dans l'industrie comme en privé. Pour sols dans l'industrie, artisanat et collectif soumis aux sollicitations faibles et moyennes.	
Propriétés	résiste au contact des pneus excellente résistance aux chocs fin de durée pratique d'utilisation visible très bonne résistance aux chocs et à l'abrasion facile à nettoyer, facilite l'entretien faible en émission, convient pour l'utilisation dans des endroits sensibles conforme au protocole AgBB classement feu B _{fl} - s1	
Liant	Résine époxy bi-composant, diluable à l'eau.	
Conditionnement	5 kg, 10 kg en emballage plastique combiné.	
Teintes	Plus de 25.000 teintes réalisables avec le système ColorExpress®. Possibilité d'une création exclusive avec le nuancier FloorColor plus. Une faible altération de teinte et effet farinant de surface est possible sous l'influence des rayons UV. Des colorants organiques (p.ex. café, vin rouge ou végétations) et certains produits chimiques (agents désinfectants, acides etc.) peuvent entraîner des modifications de teintes. La fonction protectrice n'en est pas altérée.	
Degré de brillance / Aspect	brillant	
Conservation	24 mois dans son emballage d'origine non entamé au frais et à l'abri du gel.	
Données techniques	■ Densité:	Env. 1.4
	■ Épaisseur du film sec:	Env. 35 µm pour 100 g/m ²
	■ Facteur de résistance à la diffusion µ (H ₂ O):	20.000
	■ Abrasion selon Taber (CS 10/1000 U/1000 g):	66 mg/30 cm ² (méthode Taber CS10/1000U/1000g)
	■ Classification AFNOR:	Famille I, classe 6b (NF T 36-005).



Résistance chimique

Résistance chimique sur la base de EN ISO 2812 à 20 °C	
	7 jours
vinaigre, 5 %ig	+ (V)
acide sulfurique, 20 %ig	+ (V)
acide nitrique, 10 %ig	+ (V)
acide chlorique, 10 %ig	+ (V)
ammoniaque, 25 %ig	+
Xylène	+
essence	+
tout hydrocarbure contenant maxi 5% de benzène	+
Skydrol (liquide hydraulique)	+
Huile Shell Diala (liquide de refroidissement pour transformateurs)	+
légende: + = résistant, (V) = modification de couleur	

Application

Supports appropriés

Supports minéraux (béton, chape en ciment, anhydrite), sur anciennes peintures bien adhérentes ou sur enrobé dur; préparés selon nos recommandations. Le support doit posséder les résistances mécaniques minimales suivantes : Cohésion d'au moins 1,5 MPa en traction directe, Résistance à la compression d'au moins 25 MPa. L'humidité des supports à base de ciment ne doit pas dépasser 5%.

Préparation du support

Le support doit être propre, sain, sec et avoir subi une préparation mécanique par grenailage ou rabotage permettant d'obtenir un état de surface rugueux et débarrassé de toute partie non ou peu adhérente, exempt de trace d'huile, de laitance, de graisse, de produit de cure et de toute substance susceptible de nuire à l'adhérence. En cas de doute, appliquer au préalable une surface test. Une aspiration soignée sera réalisée après la préparation de surface. Les bétons et mortiers doivent avoir au moins 28 jours d'âge. Les défauts du support tel que nids de poule, trous ou défauts de planéité seront traités au préalable avec les produits adaptés (Mortier époxy ou Disbocret 505 ou 507).

Béton, chape de ciment, anhydrite :

préparer mécaniquement le support pour enlever toute trace de laitance ou produit de cure. Reboucher si nécessaire avec Disbocret 505 ou 507.

Peintures bien adhérentes:

Brosser/épousseter les surfaces. Dépolir par ponçage les surfaces satinées ou brillantes. Lessiver/dégraisser les anciens revêtements.

Peintures mal adhérentes :

Décapage par tout moyen adapté des anciens revêtements mal adhérents. Reboucher/poncer les aspérités. Brosser/épousseter.

Goudron (intérieur exclusivement) :

Nettoyer avec tout moyen approprié.

Préparation du produit

Verser le durcisseur dans la base et agiter lentement avec un agitateur mécanique. Transvaser le produit mélangé dans un autre récipient et mélanger à nouveau.

Proportion de mélange

Base : Durcisseur = 84 : 16 (en poids)

Système d'application

Impression :

- Sur support absorbant en bon état, une couche d'impression de Disbopox 442 dilué avec 5 à 10 % d'eau,

- Sur support peint, appliquer une couche de Disbon 481

- Sur enrobé dur, une couche d'impression de Disbopox 442 non dilué

Tiré à zéro :

- Sur support rugueux, appliquer après l'impression un mélange de Disbopox 442 et de Disboxid 942 1:1 sans dépasser une épaisseur maxi de 2 mm. Saupoudrer à refus avec Disboxid 942.

Finition lisse:

- deux couches de Disbopox 442 non dilué.

	<p>Finition antidérapante:</p> <p>- une couche de Disbopox 442 non dilué suivi d'une couche de Disbopox 442 mélangé avec 3 - 5% de Disbon 947 SlideStop.</p>
Méthode d'application	Brosse ou rouleau.
Consommation / Rendement	Impression: Env. 200 g/m ² ou 150 ml/m ² par couche, soit 7 m ² /l. Tiré à zéro: Env. 1,1 kg/m ² /mm de Disbopox 442 + env. 1,1 kg/m ² /mm de Disboxid 942 Finition: Env. 230 g/m ² ou 170 ml/m ² par couche, soit 6 m ² /l. Déterminer la consommation par un essai sur le support à traiter.
Durée de vie	90 minutes à 20°C. Une augmentation de la température diminue la durée pratique d'utilisation.
Conditions d'emploi	Par température supérieure à + 10° C et hygrométrie inférieure à 80 %.
Séchage/Temps de séchage	A 20° et 65% d'humidité relative : Recouvrable après mini 16 heures et maxi 48 heures. Résistant mécaniquement : environ 3 jours, sec à coeur : environ 7 jours. Remarque : une température inférieure ou une humidité importante augmentent le temps de séchage.
Nettoyage des outils	A l'eau Immédiatement après emploi.

Conseil

Introduction	<p>Des substances organiques (feuilles, café etc) peuvent altérer la teinte ; cela ne modifie pas la performance technique. Éviter des surcharges de produit.</p> <p>Les supports ne devront pas présenter de sous pression d'eau ou de condensation durant l'application et la polymérisation de Disbopox 442. Protéger Disbopox 442 de tout contact avec de l'humidité, de la condensation et de l'eau pendant 24 heures. Veiller à une ventilation suffisante lors de l'application et du durcissement afin d'éviter des problèmes de durcissement. Le degré de brillance du revêtement dépend de la température, de l'humidité relative de l'air et du pouvoir d'absorption du support. Le mauvais traitement des défauts du support réduira la durée de vie du revêtement. Attention aux échanges gazeux pouvant être provoqués par un réchauffement du support avant la polymérisation totale qui risqué d'entraîner un phénomène de bullage. Il est recommandé de travailler par température descendante.</p>
Conseils de prudence et sécurité (réglementation en vigueur lors de l'impression)	<p>Base: Danger. Provoque des lésions oculaires graves. Éviter tout contact avec les yeux, la peau ou les vêtements. Éviter le rejet dans l'environnement. Utiliser l'équipement de protection individuel requis. EN CAS DE CONTACT AVEC LA PEAU: Laver abondamment à l'eau et au savon. EN CAS DE CONTACT AVEC LES YEUX: rincer avec précaution à l'eau pendant plusieurs minutes. Enlever les lentilles de contact si la victime en porte et si elles peuvent être facilement enlevées. Continuer à rincer. Contient de la résine époxy-adjuvant aminé. Réservé aux utilisateurs professionnels.</p> <p>Durcisseur: Attention. Provoque une irritation cutanée. Peut provoquer une allergie cutanée. Provoque une sévère irritation des yeux. Toxique pour les organismes aquatiques, entraîne des effets néfastes à long terme. Éviter tout contact avec les yeux, la peau ou les vêtements. Éviter le rejet dans l'environnement. Utiliser l'équipement de protection individuel requis. EN CAS DE CONTACT AVEC LA PEAU: Laver abondamment à l'eau et au savon. EN CAS DE CONTACT AVEC LES YEUX: rincer avec précaution à l'eau pendant plusieurs minutes. Enlever les lentilles de contact si la victime en porte et si elles peuvent être facilement enlevées. Continuer à rincer. Contient un produit de de réaction: bisphénol-A-épichlorhydrine et résines époxydiques (poids moléculaire moyen <= 700), résine époxy-bisphénol-F, glycide ether d'acide neodecanoic. Réservé aux utilisateurs professionnels.</p>
Valeur limite de COV en UE	pour ce produit (catégorie A/i): max. 140 g/l (2010).Teneur en COV du produit: max 20 g/l.

Marquage CE



Disbon GmbH

Roßdörfer Straße 50, D-64372 Ober-Ramstadt

08

DIS-442-001266

EN 13813:2002

Chape à base de résine / revêtement à base de résine pour l'utilisation à l'intérieur
EN 13813:SR-B_{fl} s1-B1,5-AR1-IR4

Classement feu	B _{fl} -s1
Libération des substances corrosives	SR
Perméabilité à l'eau liquide	NPD
Résistance à l'usure	≤ AR1
Résistance à l'arrachement	≥ B1,5
Résistance à l'impact	≥ IR4

La norme européenne harmonisée NF EN 13813 « Matériaux de chapes et chapes » définit les exigences applicables au matériau pour chape destiné à la construction de planchers en intérieur.

Les produits qui correspondent à cette norme doivent être marqués CE.

Centre Service Clients

Tél: (+33) 3 22 38 39 77

Fax: (+33) 3 22 38 39 78

E-mail: info@caparol.frVoir aussi notre site: www.caparol.fr**Fiche technique Disbopox 442 - Edition: septembre 2016**

La présente notice a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués avec un constant souci d'objectivité, en fonction de conditions d'utilisation conformes aux normes ou DTU en vigueur ; toutefois, ces renseignements ne peuvent suppléer un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à peindre. L'évolution de la technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en œuvre, de vérifier auprès de nos services, que la présente notice n'a pas été modifiée par une édition plus récente. La présente notice annule et remplace toute notice antérieure, relative au même produit.