

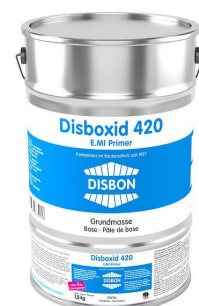
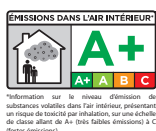
Disboxid 420

Résine époxy transparent bicomposant sans solvant pour impressions, rebouchage et préparation des mortiers. Minimisé en émission, certifié par TÜV.



Description de produit

<p>Domaine d'utilisation</p> <p>Propriétés</p> <p>Liant</p> <p>Conditionnement</p> <p>Teintes</p> <p>Conservation</p> <p>Données techniques</p>	<p>Impression incolore et couche de fond pour revêtement de sols industriels avant application de résine époxy et polyuréthane. Utilisable comme impression, rebouchage, ratissage et mortier ou comme couche de fond pour une finition antidérapant par adjonction de quartz. Approprié au traitement des sols soumis à des charges mécaniques importantes. Egalement pour obturer les fissures, le rebouchage des trous ou la réalisation des congés (gorges).</p> <p>Grâce à sa formulation faible en émission, le produit convient pour les endroits sensibles comme les hôpitaux, crèches et écoles mais aussi pour les sols industriels soumis aux charges mécaniques importantes tels que dépôts de stockage avec trafic de chariots élévateurs, - production d'industrie chimique et métallurgique, rampes d'accès et quais de chargement, halls de marchés couverts.</p> <p>Testé selon les critères de l'AgBB (Ausschuss zur gesundheitlichen Bewertung von Bauprodukten = Commission pour l'évaluation des risques sanitaires des produits de construction)</p> <p>Intérieur.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Excellent pouvoir pénétrant, - Faible en émission, convient pour l'utilisation dans des endroits sensibles, - Excellente accroche sur béton <p>Résine époxy liquide bicomposant sans solvant.</p> <p>1 KG - 5 KG - 25 KG</p> <p>Incolore</p> <p>Dans un endroit frais et sec. Stable environ 24 mois à 20°C dans son emballage d'origine non ouvert et à l'abri du gel. En cas de température plus basse, il est conseillé de ramener le produit avant application à 20°C avant application.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Densité: Env. 1,1 ■ Epaisseur du film sec: Env. 90 µm / 100 g/m² ■ Abrasion selon Taber (CS 10/1000 U/1000 g): env. 43 mg/30 cm² ■ Résistance à la compression: Env. 89 MPa ■ Classification AFNOR: Famille I, classe 6b (NF T 36-005)
---	--



Application

Supports appropriés	Supports en béton ou chapes en ciment. Sur anciennes résines bien adhérentes: préparés selon nos recommandations. Le support doit posséder les résistances mécaniques minimales suivantes: Compression d'au moins 25 MPa. L'humidité des supports à base de ciment ne doit pas dépasser 4% (méthode bombe à carbure). ATTENTION: Ne pas appliquer sur ragréages.
Préparation du support	Le support doit être propre, sain, sec et avoir subi une préparation mécanique par grenailage ou rabotage permettant d'obtenir un état de surface rugueux et débarrassé de toute partie non ou peu adhérente, exempt de trace d'huile, de laitance, de graisse, de produit de cure et de toute substance susceptible de nuire à l'adhérence. En cas de doute, appliquer au préalable une surface test. Une aspiration soignée sera réalisée après la préparation de surface. Les bétons et mortiers doivent avoir au moins 28 jours d'âge. Les défauts du support tel que nids de poule, trous ou défaut de planéité seront traités au préalable avec les produits adaptés (Mortier époxy ou Disbocret 507). Béton, chape de ciment: préparer mécaniquement le support pour enlever toute trace de laitance ou produit de cure. Reboucher si nécessaire avec un mortier époxy ou Disbocret 507. Résines bien adhérentes, carrelage: Brosser/épousseter les surfaces. Dépolir par ponçage les surfaces satinées ou brillantes. Lessiver/dégraisser les anciens revêtements. Résines mal adhérentes: Décapage par tout moyen adapté des anciens revêtements mal adhérents. Reboucher/poncer les aspérités. Brosser/épousseter.
Préparation du produit	Verser le durcisseur dans la base et agiter lentement avec un agitateur mécanique. Transvaser le produit mélangé dans un autre récipient et mélanger à nouveau.
Proportion de mélange	Base : Durcisseur = 7 : 3
Méthode d'application	Impression: Verser le produit sur la surface et répartir uniformément avec une raclette en caoutchouc. Enlever la surcharge avec un rouleau à poil moyen. Pour des supports peu absorbants, diluer le produit avec max. 15% en poids de Diluant 419. Dans ce cas, assurer une bonne ventilation. Pour obtenir des finitions antidérapantes, appliquer le Disboxid 420 et saupoudrer à refus avec du Disboxid 943 ou 944. Pour des finitions autolissantes, saupoudrer le Disboxid 420 avec du Disboxid 942. Tiré à zéro: <i>Supports fins et réguliers</i> Préparer un mélange de 2 parties en poids de Disboxid 420 et 3 parties en poids de Disboxid 942 et appliquer sur un support imprimé en Disboxid 420. <i>Supports rugueux irréguliers:</i> Préparer un mélange de 2 parties en poids Disboxid 420 et 3 parties en poids de quartz (Disboxid 942 et 943 à poids égal). Verser le produit sur un support imprimé en Disboxid 420 et répartir uniformément à la taloche. Débuller. Pour obtenir des finitions antidérapantes, saupoudrer à refus avec du Disboxid 943 ou 944. Pour des finitions autolissantes, saupoudrer avec du Disboxid 942. Mortier: Appliquer une couche d'impression de Disboxid 420. Préparer le mortier (1 partie en poids Disboxid 420 et 10 parties en poids de Disboxid 946). Un conditionnement de 5 kg est à mélanger avec 2 sacs de 25 kg de Disboxid 946. Verser le Disboxid 420 catalysé dans le Disboxid 946 sous agitation. Mélanger intensivement pendant 2-3 minutes. Appliquer le mortier frais sur l'impression. Egaliser et tasser ensuite à la taloche en inox. Pour des travaux de revêtement de mortier il faut d'abord étaler le mortier à l'aide de guides en alu. Après séchage appliquer une couche de Disboxid 420 pour fermer le support. Gorge/ congé d'un diamètre de 5 cm: Préparer le mortier comme décrit dans le chapitre avant (1 partie poids Disboxid 420 et 10 parties en poids de Disboxid 946). Appliquer le mortier frais dans frais sur l'impression. Consommation: Gorge d'un diamètre de 5 cm Disboxid 420: env. 150 g/m Disboxid 946: env. 1,5 kg/m

Consommation / Rendement	Impression	
	Disboxid 420	env. 200 - 400 g/m ²
	Tiré à zéro	
	<i>pour supports finement rugueuse</i>	
	Disboxid 420 Disboxid 942	env. 660 g/mm/m ² env. 1 kg/mm/m ²
	<i>pour supports fortement rugueuse</i>	
	Disboxid 420 Disboxid 942 Disboxid 943	env. 660 g/mm/m ² env. 500 g/mm/m ² env. 500 g/mm/m ²
	Mortier	
	Disboxid 420 Disboxid 946	env. 190 g/mm/m ² env. 1,9 kg/mm/m ²
	Durée de vie	Environ 30 minutes à 20 °C. Des températures plus basses rallongent et des températures plus élevées réduisent la durée de vie.
Conditions d'emploi	Température ambiante, du produit et du support: min. 10°C et max. 30°C. L'humidité relative de l'air ne doit pas dépasser 80%. Attention au point de rosée.	
Séchage/Temps de séchage	à 20°C et 60% d'humidité relative: Recouvrable: mini 12 heures - maxi 24 heures Résistant aux charges mécaniques: env. 3 jours Complètement durci: env. 7 jours Attention: recouvrable entre mini 12 heures - maxi 24 heures. Ce délai passé, il faut poncer la surface pour appliquer la couche suivante. Une température inférieure ou une humidité importante augmentent le temps de séchage.	
Nettoyage des outils	Immédiatement après l'emploi avec Diluant 419.	

Conseil

Introduction	<p>Les supports ne devront pas présenter de sous pression d'eau ou de condensation durant l'application et la polymérisation de Disboxid 420. Protéger Disboxid 420 de tout contact avec de l'humidité, de la condensation et de l'eau pendant 12 heures. Veiller à une ventilation suffisante lors de l'application et du durcissement afin d'éviter des problèmes de durcissement. Attention aux échanges gazeux pouvant être provoqués par un réchauffement du support avant la polymérisation totale qui risque d'entraîner un phénomène de bullage. Il est recommandé de travailler par température descendante.</p> <p>Produit uniquement à usage professionnel.</p>
Conseils de prudence et sécurité (réglementation en vigueur lors de l'impression)	<p>Base: Provoque une irritation cutanée. Peut provoquer une allergie cutanée. Provoque une sévère irritation des yeux. Toxique pour les organismes aquatiques, entraîne des effets néfastes à long terme. Eviter le contact avec les yeux, ma peau et les vêtements. Porter des gants et des lunettes de protection adaptés pendant l'utilisation du produit. Éviter le rejet dans l'environnement. EN CAS DE CONTACT AVEC LA PEAU: laver abondamment à l'eau et au savon. EN CAS DE CONTACT AVEC LES YEUX: rincer avec précaution à l'eau pendant plusieurs minutes. Enlever les lentilles de contact si la victime en porte et si elles peuvent être facilement enlevées. Continuer à rincer. Contient des composants époxydiques. Respecter les recommandations du fabricant (fiche de données sécurité).</p> <p>Contient: Résine époxy Bisphénol A PM <= 700, Alkyglycidyléther (C13/C15).</p> <p>Durcisseur: Nocif en cas d'ingestion ou inhalation. Provoque des brûlures de la peau et des lésions oculaires graves. Risque présumé d'effets graves pour les organes à la suite d'expositions répétées ou d'une exposition prolongée. Toxique pour les organismes aquatiques, entraîne des effets néfastes à long terme. Eviter le contact avec les yeux, ma peau et les vêtements. Éviter le rejet dans l'environnement. EN CAS DE CONTACT AVEC LA PEAU: laver abondamment à l'eau et au savon. EN CAS DE CONTACT AVEC LES YEUX: rincer avec précaution à l'eau pendant plusieurs minutes. Enlever les lentilles de contact si la victime en porte et si elles peuvent être facilement enlevées. Continuer à rincer.</p>
Elimination des déchets	<p>Ne recycler que les emballages vides, contenant des restes de déchets adhérents. Les produits inutilisés nécessitent un traitement spécial pour être éliminées sans danger pour l'environnement. Elles ne doivent pas être jetées avec les ordures ménagères. Il convient de se renseigner auprès des autorités locales pour connaître les modalités d'élimination et de collecte. Rendez-vous sur les site de l'ADEME pour plus d'informations. www.ademe.fr</p>
Valeur limite de COV en UE	<p>Pour ce produit (catégorie A/j): max: 500 g/l (2010). Teneur en COV du produit max 1 g/l.</p>

Marquage CE



Disbon GmbH
Roßdörfer Straße 50, D-64372 Ober-Ramstadt

08

DIS-420-010265
EN 13813:2002

Revêtement plastique pour sol pour l'utilisation à l'intérieur
EN 13813:SR-B_{fl} s1-B1,5-AR1-IR4

Classement feu	B _{fl} -s1
Émission de substances corrosives	SR
Perméabilité à l'eau liquide	NPD
Résistance à l'usure	≤ AR1
Résistance à l'arrachement	≥ B1,5
Résistance à l'impact	≥ IR4

Centre Service Clients

Tél: (+33) 3 22 38 39 77
Fax: (+33) 3 22 38 39 78
E-mail: info@caparol.fr
Voir aussi notre site: www.caparol.fr

Fiche technique Disboxid 420 - Edition: mai 2018

La présente notice a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués avec un constant souci d'objectivité, en fonction de conditions d'utilisation conformes aux normes ou DTU en vigueur ; toutefois, ces renseignements ne peuvent suppléer un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à peindre. L'évolution de la technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en œuvre, de vérifier auprès de nos services, que la présente notice n'a pas été modifiée par une édition plus récente. La présente notice annule et remplace toute notice antérieure, relative au même produit.

DAW France S.A.R.L. - Pôle Jules Verne - Rue du Capitaine Némo - 80440 BOVES - Tél. 03 22 38 39 40 - Fax 03 22 38 39 49 - www.caparol.fr - info@caparol.fr